

CONCORSO PER L'ATTRIBUZIONE DI UNA BORSA DI STUDIO PER LAUREATI DI UNA DURATA DI 6
MESI, EVENTUALMENTE RINNOVABILI, PER LA CLASSE ACCADEMICA DI SCIENZE SOCIALI
SETTORE DI SCIENZE ECONOMICHE E MANAGERIALI

“Attività di ricerca nell’ambito di stili di leadership, comportamenti civici e reti informali per
l’attivazione dei modelli organizzativi HSE”

AMMESSI AL COLLOQUIO

NICCOLO' MARIA TODARO PUNTI 32/40

IL PRESIDENTE
DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE

Prof. Francesco Festa

