

**CONCORSO PER L'ATTRIBUZIONE DI UNA BORSA DI STUDIO PER LAUREATI DI UNA DURATA DI 12
MESI, EVENTUALMENTE RINNOVABILI, PER LA CLASSE ACCADEMICA DI SCIENZE SOCIALI
SETTORE DI SCIENZE ECONOMICHE E MANAGERIALI**

**Attività di ricerca sullo studio dei comportamenti della popolazione per la creazione del valore
sociale e la promozione dell'invecchiamento attivo**

AMMESSI AL COLLOQUIO

MARINA LECCE

ANTONELLA MONDA

CHIARA TRAMONTANI

IL PRESIDENTE

DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE

Dott.ssa Anna Maria Murante

